

Spett.le

BANCO NAZIONALE DI PROVA
Gardone V.T

Basaluzzo lì, 21/06/2016

Oggetto: DEMILITARIZZAZIONE CARABINA BERETTA modello BM59 cal 308W
Rif. Ns. D.D.T. n. 100-101-102 del 20.06.16

In riferimento alle armi in oggetto già classificate elenchiamo le procedure di adottate per la demilitarizzazione e la resa dell'arma idonea alla commercializzazione in ottemperanza alla Circolare Ministeriale n. 557/B.50106.D2002.

1. Asportazione dell'asta comando raffica.
2. Asportazione piastra sulla quale era saldato il perno su cui ruotava l'asta di comando raffica.
3. Eliminazione tramite molatura del dente di ritegno dello scatto che con il selettore posizionato su A automatico e mantenendo il grilletto premuto, sotto l'azione della camma posteriore dell'asta comando raffica ingaggiava il cane e, successivamente veniva svincolato dopo l'ulteriore avanzamento della leva d'armamento permettendo il tiro a raffica.
4. Eliminazione della piastrina comandata dal selettore che quando si trovava nella posizione di raffica consentiva il contatto tra la leva comando raffica e l'asta di armamento
5. Il selettore privo di funzione è saldato sulla posizione semiautomatica, l'asse dello stesso è inserito e saldato nel tubo passante che unisce la culatta con la base dell'asta guida molla, tutto il meccanismo è saldato in modo inamovibile sulla sede dove è inserita la base dell'asta guida molla.
6. L'alidada per il lancio delle granate ed il suo perno/ valvola sono stati asportati, la sede è stata allargata e filettata ad un passo di 6mm e chiusa con brugole e collante ad alta resistenza e temperatura
7. Il tromboncino "tricomensatore" è stato ridotto nella parte finale ad un diametro di 21 mm, è stato asportando l'anello in acciaio armonico di ritegno dell'artificio e la sua sede è stata allargata a 3mm, sono stati eliminati gli anelli di tenuta gas del corpo tramite tornitura a 20mm,
8. Il caricatore in acciaio è stato ridotto per costruzione ad una capacità di 5 colpi, il fondello dello stesso è saldato

Cordiali Saluti.


Massimiliano Locci

Spett.le
BANCO NAZIONALE DI PROVA
Gardone V.T

Ns. rif. V016/2016

Basaluzzo, 04.05.2016

- **CARABINA SEMIAUTO NUOVA JAGER Mod. AK47 con calcio a stampella cal. 7.62X39**
matricole: **626786-623272-640043-623278-623276-188227-69459-623273-638857-69741.**

In riferimento alle armi in oggetto calibro 7.62X39 dichiariamo di aver assemblato parti sulle quali abbiamo verificato ed eseguito, le seguenti operazioni che risultano in ottemperanza alla circolare n. 557/B.50106.D.2002 del Ministero degli Interni.

- 1. Leva di consenso raffica:**
Viene eliminata aumentando il diametro del foro che alloggia il perno, portandolo a $\varnothing 10$ mm.
Il perno viene sostituito con uno di diametro maggiorato a $\varnothing 10$ mm. e saldato al suo interno tramite saldatura a cordoncino.
- 2. Porta otturatore:**
Il dente di consenso viene asportato tramite fresatura o molatura.
- 3. Disconnettore:**
Viene molato nella coda posteriore in modo da essere sempre in condizione di intervenire.
- 4. Cane:**
Viene molato il dente secondario.
- 5. Selettore:**
Viene molata la parte che andrebbe ad intercettare il disconnettore. Viene inoltre limitato nella sua corsa alle sole due posizioni sicura e semiauto dal perno saldato (automatic sear).
- 6. Caricatore:**
Viene limitato per costruzione a 5 colpi
- 7. Calcio:**
Il calcio a stampella è stato saldato esternamente tramite saldatura elettrostatica in maniera irreversibile.

Cordiali Saluti

Massimiliano Locci

Spett.le

BANCO NAZIONALE DI PROVA
Gardone V.T

Ns. rif. V065/2015

Basaluzzo li, 07/10/2015

Oggetto: DEMILITARIZZAZIONE CARABINA COLT M16A1 cal. 223 Rem
Matricola: 9382797-9327146-9513968

In riferimento alle armi in oggetto già classificate elenchiamo le procedure di adottate per la demilitarizzazione e la resa dell'arma idonea alla commercializzazione in ottemperanza alla Circolare Ministeriale n. 557/B.50106.D2002.

Le armi sono modificate interamente dai nostri dipendenti presso l'officina del fornitore, per cui entrano sul territorio italiano già in semiauto con le seguenti operazioni effettuate :

- Eliminazione tramite molatura del dente d'arresto secondario posto nella parte alta del cane.
- Eliminazione tramite molatura della coda del disconnettere che ingaggia il selettore.
- Sostituzione del selettore originale con uno di fabbricazione civile con le sole posizioni SAFE e FIRE.
- Eliminazione della leva di consenso raffica (auto sears).
- Maggiorazione della sede del perno passante della leva di consenso raffica.
- Inserimento di un nuovo perno maggiorato Ø 5 mm in acciaio, passante in un cilindro inserito nella culatta e bloccato al perno con doppia saldatura.
- Fresatura del porta otturatore in modo da non ingaggiare la leva consenso raffica .
- Riduzione per costruzione del caricatore originale ad una capacità di 5 colpi.

Cordiali Saluti.

Massimiliano Locci